



SAMMANFATTNING

Maria Öqvist har bred erfarenhet av produktion och logistik från olika befattningar och branscher. Den gemensamma nämnaren är en ständig strävan efter förbättrade processer i produktion och administration. Maria har haft flera ledande befattningar inom produktionsledning, produktionsteknik, projektledning, logistik och inköp. Hon har en gedigen bakgrund för att förstå komplexa problem och brinner ständigt för att jobba med verksamhetsförbättringar.

Den teoretiska kunskapen har Maria skaffat sig genom sin Civilingenjörsutbildning med inriktning produktionssystem.

KOMPETENSOMRÅDEN

- Projektledning
- Produktionsplanering
- Lean Production
- Lagerstyrning
- Ledningssystem
- Strategiskt inköp
- Utbildning
- Ledarskapsutveckling
- Affärssystem

URVAL AV TIDIGARE UPPDRAG

2016-2017 | **Boliden Minerals**

Utvecklingsprojekt för förbättrad stabilitet av Aitik's produktion. Innefattande bl a målnedbrytning, processutveckling, systematiskt förbättringsarbete, standardisering av arbetssätt, ledarskapsutveckling

2014-2015 | **Boliden Minerals**

Utvecklingsprojekt för förbättrad tillförlitlighet av Garpenberg gruvans produktionsplanering.

2013-2014 | **Boliden Minerals**

Utvecklingsprojekt för förbättrad tillgänglighet och tillförlitlighet för Bolidens grävmaskiner i Aitik

2013 | **ABB Composites**

Utveckling och förstärkning av strategiskt inköp.

2012 | **Duroc Rails**

Utvecklingsprojekt kring lager och produktionsstyrning.

2012 | **Norrbottens Handelskammare**

Utredning av kombitrafiken och dess utvecklingsmöjligheter i Norrbotten.

2012 | **Piteå Kommun**

Förstudie Haraholmen – Logistiska konsekvenser av godsvolymer 2012-2021.

ANSTÄLLNINGAR

2009-2011 | **Logistikchef, ABB, Piteå**

Ansvarig för Strategiskt- och operativt inköp, orderhantering, beredning och produktionsplanering. Personalansvar för 7 personer.

2008 | **Delprojektledare Nytt affärssystem, ABB, Piteå**

Delprojektledare vid införande av nytt affärssystem, ERP-LN, på ABB. Ansvarade för implementering, utbildning och driftsättning av inköp, orderhantering, produktionsplanering, ankommande- och avgående gods samt fakturering.

2007-2008 | **Projektledare för nytt produktionssystem, ABB, Piteå**

Projektledare för införande nytt produktionssystem med fokus på flaskhalsstyrning. Projektet innefattade bland annat ny fabrikslayout för förbättrat produktions- och materialflöde, maskininvesteringar, lager- och produktionsstyrning samt nytt arbetssätt för den administrativa processen från order till leverans. Arbetet innefattade även att anpassa företagets affärssystem till det nya arbetssättet.

2005-2007 | **Produktionsledare Maskinbearbetning, ABB, Piteå**

Ansvar för ABB:s maskinbearbetningsavdelning bestående av lackering, formatsåg, CNC-maskiner, svarvar, fräsar, vattenjet. Avdelningen bestod av ca 50 operatörer, 2 programmerare, 3 produktionsplanerare och 1 produktionstekniker.

2003-2005 | **Produktionsteknisk Chef, Sanmina, Jönköping**

Ansvarade för det produktionstekniska arbetet på Sanminas 2 fabriker i Jönköping. Fokus på investeringar, layouter och ständiga förbättringar. Verktyg som användes frekvent var bl a FMEA, SMED, 5S och PDCA. Personalansvarig för 6 personer. Ansvarig för flytt av maskiner och dokumentation samt utbildning av berörda vid flytt av produkter till Sanminas fabrik i Ungern.

2002-2003 | **Produktions- och Logistikcontroller, Sanmina, Jönköping**

Fungerade som resurs till Produktionschefen och Ekonomichefen med fokus på för- och efterkalkyler samt lagerstyrning. Affärssystemet Movex var verktyget och Maria ansvarade för förbättringar/anpassningar i systemet och framtagande av lämpliga rapporter via rapportgenerator.

2000-2002 | **Produktionstekniker, Sanmina, Jönköping**

Produktionssatte ny monteringslina för utomhuskabinett mot mobilindustrin, innebar till exempel: framtagande av layout, införskaffa produktionsutrustning, genomföra tidsstudier och riskanalyser, FMEA. Införde även produktionsrapportering i våra verkstäder för att möjliggöra efterkalkylering.

1997 | **Operatör, Scania Chassikomponenter**

Jobbade ett år som svetsare på avdelningen för svetsning av bakaxelbryggor.

UTBILDNING

1994 - 1999 | **Industriell arbetsmiljö, 180 poäng Luleå Tekniska Universitet**

Inriktning mot produktionssystem.

1992 - 1994 | **Naturvetenskapligt gymnasium Midskogsskolan, Luleå**

SPRÅK

Svenska **Modersmål**

Engelska **Flytande**